

# merano

MERANER WEIHNACHT  MERCATINI DI NATALE

Merano, 12/07/2022

Prot. 0002092/XIII

**OGGETTO: avviso di ricerca di sponsor tra i produttori di Speck che costituiscono espressione del territorio dell'Alto Adige per la sottoscrizione di un contratto di sponsorizzazione ai Mercatini di Natale di Merano per le edizioni 2022/2023 e 2023/2024**

Premesso che

- l'Azienda di Soggiorno di Merano ha il compito di promuovere il turismo e potenziare lo sviluppo in generale della città. Nello specifico essa ha il compito di: promuovere, attuare e coordinare manifestazioni di interesse turistico;
- in forza della convenzione stipulata con il Comune di Merano in data 12 maggio 2022 n. Rep. 29336, l'Azienda di Soggiorno gestisce ed organizza la manifestazione fieristica dei Mercatini di Natale di Merano;
- i Mercatini di Natale di Merano sono una risorsa unica e strategica per l'arricchimento economico, turistico e culturale della città di Merano;
- la manifestazione dei Mercatini di Natale di Merano rappresenta altresì uno dei massimi momenti espressivi dei prodotti del territorio;
- ai fini della fattibilità e sostenibilità economica della manifestazione è necessario la ricerca di sponsor, il tutto dietro il corrispettivo in denaro;
- in particolare, i produttori di Speck dell'Alto Adige possono costituire potenziali sponsor ai fini della buona riuscita della manifestazione;
- è ritenuto congruo e conforme al principio di economicità ed efficienza imporre come importo minimo base dell'offerta per la sponsorship 13.000,00 € per la postazione da 12mq per casetta propria oppure 18.000,00 € per la postazione con casetta di proprietà del Comune di Merano da 12mq per ogni edizione dei Mercatini di Natale di Merano;

Visto gli artt. 4 e 19 D.Lgs. 50/2016;

Tutto ciò premesso e considerato

l'Azienda di Cura, Soggiorno e Turismo di Merano

rende noto

tramite il presente avviso, **la ricerca di sponsor tra i produttori di Speck che costituiscono espressione del territorio dell'Alto Adige** per la sottoscrizione di un contratto di

sponsorizzazione ai Mercatini di Natale di Merano per le edizioni 2022/2023 e 2023/2024, previa verifica del possesso dei requisiti di cui all'art. 80 D.Lgs. 50/2016.

L'importo minimo base dell'offerta è pari a:

- 13.000,00 € per la postazione da 12mq per casetta propria

oppure

- 18.000,00 € per la postazione con casetta di proprietà del Comune di Merano da 12mq

per ogni edizione dei Mercatini di Natale di Merano.

L'Azienda di Soggiorno offre le seguenti prestazioni:

> l'assegnazione di un'area di massimo 12mq sulla Passeggiata Lungo Passirio ove posizionare una casetta propria, compatibile con le attuali strutture della manifestazione, oppure una casetta da 12mq di proprietà del Comune di Merano. Oltre allo spazio per l'esposizione e la vendita, deve essere previsto uno spazio dedicato ad un'esperienza sensoriale (gustativa, olfattiva, visiva, uditiva, ecc.),

> l'inserzione di una pagina sulla brochure dei Mercatini di Natale di Merano,

> la presenza con logo e link sul sito ufficiale dei Mercatini di Natale di Merano per un anno dalla data di sottoscrizione del contratto,

> la presenza con logo sui comunicati stampa relativi ai Mercatini di Natale di Merano,

> la presenza con il logo sul banner promozionale (6,50 x 3,20 m) a Sinigo/Ponte Mangione,

> la presenza con logo sullo stand su proposta soggetta a giudizio insindacabile dell'Azienda di Soggiorno,

> la possibilità per lo sponsor di prestare il servizio di vendita dei propri prodotti espressione del territorio dell'Alto Adige nonché dei prodotti ad esso accessori che verranno determinati tramite apposito e separato elenco, nel rispetto dei regolamenti dei Mercatini di Natale di Merano "commercio" e "gastronomia".

L'offerta dovrà pervenire all'Azienda di Soggiorno di Merano **entro le ore 12.00 del giorno 11 agosto 2022** tramite mail PEC all'indirizzo [eventsmerano@pec.it](mailto:eventsmerano@pec.it) avente oggetto "Ricerca sponsor produttori Speck 2022".

Il presente avviso è pubblicato sul sito ufficiale dei Mercatini di Natale di Merano per 30 giorni.